

شاخص های ارزیابی انتخاب واحد نمونه در سال ۱۴۰۳

ردیف	موضوع
۱	<p>استمرار در حفظ پروانه کاربرد نشان ملی استاندارد برای فرآورده مورد ارزیابی (عدم ابطال یا تعلیق) (هرسال ۱ امتیاز و حداکثر ۱۰ امتیاز)                      یادآوری: در صورت ابطال یا تعلیق پروانه کاربرد نشان ملی استاندارد؛ مبنای محاسبه استمرار پس از صدور مجدد یا رفع تعلیق می باشد.</p>
۲	<p>نداشتن هیچگونه عدم انطباق در سنوات قبل برای فرآورده مورد ارزیابی (در مجموع ۶ امتیاز)                      - برای یک سال قبل از دوره ارزیابی (۲ امتیاز)                      - برای سنوات قبل بیش از یکسال (هرسال ۱ امتیاز حداکثر ۴ امتیاز)</p>
۳	<p>دارا بودن آزمایشگاه (۱۰ امتیاز)                      - واحد متقاضی برای انجام آزمونهای فرآورده مورد ارزیابی آزمایشگاه دارای گواهی نامه ۱۷۰۲۵ آزمون محور دارد (۶ امتیاز)                      - واحد متقاضی برای انجام تمامی آزمونهای فرآورده مورد ارزیابی آزمایشگاه دارای گواهی نامه ۱۷۰۲۵ فرآورده محور دارد (۱۰ امتیاز)</p>
۴	<p>صادرات فرآورده مورد ارزیابی (۱۷ امتیاز)                      - اگر واحد متقاضی در طول دوره ارزیابی برای فرآورده مورد ارزیابی صادرات دارد (۹ امتیاز)                      - اگر واحد متقاضی در دو سال قبل استمرار در صادرات برای فرآورده مورد ارزیابی داشته باشد (به ازای هر سال ۴ امتیاز)</p>
۵	<p>دارا بودن گواهینامه های سیستم مدیریت معتبر در سطوح ملی و بین المللی (۳ امتیاز به ازای هر گواهینامه ۱ امتیاز)</p>
۶	<p>دانش بنیان بودن واحد تولیدی (۵ امتیاز)                      دارای گواهی نامه معتبر از معاونت علمی فناوری و اقتصاد دانش بنیان ریاست جمهوری</p>
۷	<p>مدیر کنترل کیفیت (۱۰ امتیاز)                      یادآوری - اگر مدیر کنترل کیفیت واحد تولیدی تخلفی انجام دهد که تخلف وی توسط کارگروه ماده ۷ آیین نامه تایید صلاحیت علمی و فنی، طبق ماده های ۱۵ و ۱۶ احراز شده و محکوم شود امتیاز این بند صفر لحاظ می شود. همچنین اگر مدیر کنترل کیفیت در دوره ارزیابی تذکر یا اخطار از سازمان دریافت کرده باشد به ازاء هر تذکر یک امتیاز و هر اخطار ۲ امتیاز از مجموع امتیاز دریافتی کسر می گردد.                      الف) (تداوم حضور یک شخص ثابت و معین به عنوان مدیر کنترل کیفیت در واحد تولیدی مورد ارزیابی). (به ازای هر سال ۱ امتیاز)                      ب) در صورت تغییر مدیر کنترل کیفیت و اشتغال مدیر کنترل کیفیت با تجربه، ارائه تصویر گواهی تایید صلاحیت مدیر کنترل کیفیت برای سال های حضور در واحد تولیدی مشابه. (به ازای هر سال نیم امتیاز)                      ج) دارا بودن ساختار کنترل کیفی بر حسب تعداد نیروی انسانی فعال با حکم کارگزینی واحد تولیدی یا ابلاغ مدیر عامل (حداکثر ۲ امتیاز)</p>

ردیف	موضوع
۸	مشارکت واحد تولیدی در تدوین ، تجدید نظر استانداردهای ملی در رشته صنایع مرتبط به عنوان دبیر ( ۲ امتیاز)
۹	مشارکت واحد تولیدی به عنوان مسئول پروژه در تدوین استانداردهای بین المللی یا منطقه ای و یا مدیریت دبیرخانه اصلی کمیته فنی سازمان استاندارد بین المللی یا منطقه ای در رشته صنعتی مربوط ( ۴ امتیاز) به ازای هراستاندارد / دبیرخانه ۲ امتیاز و رئیس کمیته ۲ امتیاز
۱۰	دارا بودن پروانه استاندارد تشویقی (به ازای هر پروانه ۳ امتیاز حداکثر ۹ امتیاز) یادآوری - برای واحد تولیدی که تک محصول است و همچنین برای واحدهای تولیدی که فرآورده تشویقی تولید نمی کنند از ضرایب ترمیم برای جبران امتیاز این بند استفاده می شود.
۱۱	تعداد کل پروانه های کاربرد علامت استاندارد اجباری برای واحد متقاضی ( ۱۰ امتیاز) - برای حداقل ۴ پروانه ۲ امتیاز - برای بیش از ۴ پروانه به ازاء هر پروانه ۱ امتیاز
۱۲	دارا بودن مدارک و مستنداتی دال بر انجام کار تحقیقاتی مرتبط با ارتقاء کیفیت رشته صنعتی مورد نظر در طول دوره ارزیابی ( ۶ امتیاز) - ثبت اختراع یا طرح صنعتی مرتبط بین المللی (حداکثر ۴ امتیاز) - ثبت اختراع یا طرح صنعتی مرتبط داخلی (حداکثر ۲ امتیاز) - چاپ کتاب مرتبط با محصول ( ۲ امتیاز)
۱۳	دارا بودن گواهی دانش نماد ( ۳ امتیاز)
۱۴	وجود ساختار و حکم و سایر مستندات برای سیستم تحقیق و توسعه ( دارای مجوز از مراجع ذیصلاح) ( ۵ امتیاز) - در صورت استقرار سیستم تحقیق و توسعه، یک سال قبل از دوره ارزیابی ( ۳ امتیاز) - در صورت استقرار سیستم تحقیق و توسعه، بیش از یک سال قبل از دوره ارزیابی ( ۵ امتیاز)
۱۵	داشتن قرارداد رسمی با مراکز علمی و دانشگاهی و پژوهشی مورد تایید سازمان به ازای هر قرارداد ۲ امتیاز (حداکثر ۴ امتیاز)
۱۶	استقرار و فعال بودن سامانه صدای مشتری ( ۲ امتیاز) مستندات قابل ارزیابی باید ارائه شود
۱۷	دارا بودن پروانه کاربرد نشان حلال و حدمجاز آلاینده های کشاورزی از سازمان ملی استاندارد ایران برای واحدهای مشمول ( به ازاء هر پروانه ۱ امتیاز حداکثر ۱۰ امتیاز)
۱۸	داشتن پروانه خدمات پس از فروش ( ۴ امتیاز)
۱۹	دارا بودن آزمایشگاه برای انجام تمام آزمون های مواد اولیه فرآورده مورد ارزیابی در صنعت غذا ، دارد . ( ۲ امتیاز)
۲۰	دارا بودن نشان استاندارد برتر ( ۱۵ امتیاز)
۲۱	دارا بودن پروانه کاربرد نشان ارگانیک ( ۵ امتیاز)